



# TECHNISCHES DATENBLATT

## GreenTEC Pro Carbon

### BESCHREIBUNG

GreenTEC Pro Carbon ist ein Biopolymer, das aus nachwachsenden Rohstoffen mit 10% Kohlenstofffasern hergestellt wird. Das Material bietet eine hohe Starrheit, sehr gute mechanische Eigenschaften und eine erhöhte Temperaturbeständigkeit. Darüber hinaus ist der Rohstoff nach den REACH- und RoHS-Standards zugelassen.

### BESONDERHEITEN

- Hohe Steifigkeit
- Ideal für leichtgewichtige Anwendungen
- Wärmebeständigkeit bis zu 165°C VICAT A / 115°C HDT/B\*
- Geringes Warping
- UV-beständig wie z.B. ASA oder PETG
- Biologisch abbaubar (DIN EN ISO 14855)

### EIGENSCHAFTEN <sup>1</sup>

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT
Zug E-Modul	ISO 527	MPa	7120
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	65
Zugdehnung	ISO 527	%	3
Bruchspannung	ISO 527	MPa	58
Nominelle Bruchdehnung	ISO 527-2	%	2.5
Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	4.6
Ungekerbte Schlagfestigkeit	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	82
VICAT A (VST)	ISO 306	°C	165*
Schmelztemperatur	ISO 3146-C	°C	180-200
MFR	ISO 1133	g/10min	4
HDT/B	ISO 75	°C	115
Schwindung	ISO 294-4	%	0.2
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.2

\*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

Die Verwendung einer Düse aus gehärtetem Stahl mit einem Mindestdurchmesser von 0,5 mm wird dringend empfohlen.

### ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN <sup>2</sup>



### LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.

1. Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.  
2. Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

TEMPERATUR-RESISTENZ	10
EINFACHE HANDHABUNG	8
VISUELLE QUALITÄT	10
LAYERHAFTUNG	8
SCHLAGFESTIGKEIT	8
MAXIMALE BELASTUNG	10
BRUCHDEHNUNG	4

### DRUCKEINSTELLUNGEN

Düse	225-250°C
Heizbett	60-70°C
Haftmittel	nicht benötigt
Geschwindigkeit	40-60mm/s
Kühlung	20-50%

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.5mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

### HILFE BENÖTIGT?

Bei Fragen zum Produkt oder auftretenden Problemen kontaktieren Sie uns bitte via [support@extrudr.com](mailto:support@extrudr.com)